EDITAL Nº 1º, DE 29 DE SETEMBRO DE 2026
PROCESSO SELETIVO DO CASAMENTO COMUNITÁRIO NO MUNICÍPIO DE SERRA BRANCA-PB

A Secretária Municipal de Assistência Social torna público os Critérios de Seleção dos casais que participarão do Casamento Comunitário do Município de Serra Branca-PB, a ser realizado no dia 12 de dezembro de 2026, mediante as regras estabelecidas neste edital, conforme segue abaixo:

1-INSCRIÇÕES:

Período:

De 06 de outubro a 04 de novembro de 2026;

Documentação Necessária do casal:

- ✓ RG
- ✓ CPF,
- ✓ Comprovante de Residência
- ✓ Espelho do CADÚNICO
- ✓ Certidões de Nascimento Originais,

Ex. Casados

- ✓ Certidões de casamento com comprovante de divórcio;
- ✓ certidão de óbito
- ✓ Xerox de Identidade,
- ✓ CPF
- ✓ Comprovante de Residência.

Testemunhas

- ✓ RG
- ✓ CPF
- ✓ COMPROVANTE DE RESIDENCIA

Idade Mínima Necessária:

- 16 Anos com Autorização dos pais.

Digitalizado com CamScanner

2-CRITÉRIOS DE CONTEMPLAÇÃO:

De acordo com a Resolução do Conselho Municipal de Assistência Social-CMAS Nº 05 de 29 de setembro de 2026, poderão participar do Casamento Comunitário realizado pela Prefeitura de Serra Branca, através da Secretaria de Assistência Social, os casais que preencherem os seguintes critérios de contemplação:

1. *- Os noivos deverão estar inseridos no Cadastro Único para Programas Sociais – **CADÚNICO, à um período superior a 2(dois) anos, no Município de Serra Branca-PB;***
2. *- Os noivos deverão possuir na soma de ambos renda familiar de até 1(um) salário-mínimo vigente;*
3. *- Os noivos deverão cumprir todas os requisitos e obrigações previstos nas leis, tais como: idade permitida, documentação e impedimentos legais;*

3-NÚMERO DE VAGAS:

Serão disponibilizadas **15 vagas** para Casais que se enquadrarem no Critérios acima; **terão prioridade os casais onde pelo menos 1(um) seja portador de necessidade especial, idosos ou ser beneficiário do Programa Bolsa Família.**

4-HOMOLAGAÇÃO DOS CONTEMPLADOS:

Os casais contemplados terão seus registros homologados junto ao Cartório do Registro Civil de Serra Branca, na pessoa da registradora civil; **EDICREIZE DA CRUZ SANTOS**, no dia 05 de novembro de 2026.

5-CERIMÔNIA:

A Cerimônia de Casamento Civil será realizada no Dia 12 de Dezembro de 2026, às 17:00 horas, no ginásio esportivo Hermano pereira ou outro local a definir, e contará com a presença de autoridades e representantes dos poderes Executivo, Judiciário e Legislativo.

Plenária do Conselho, 29 de setembro de 2026

Edilma de Q Cavalcante.

Edilma de Queiroz Cavalcante

Presidente do CMAS

Digitalizado com CamScanner

ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA BRANCA
Diário Oficial Eletrônico — Mural Eletrônico

COMPROVANTE DE PUBLICAÇÃO — RETIFICAÇÃO

RETIFICAÇÃO

Retificação da matéria publicada em 30/09/2026 10:17, Edição nº 00431.

Título original	EDITAL Nº 000182026 - PROCESSO SELETIVO DO CASAMENTO COMUNITÁRIO DO MUNICÍPIO
Publicação original	30/09/2026 10:17
Diário original	Edição nº 00431, data 30/09/2026 (Ordinária)
Código da matéria	**20260930101619**

Motivo / objeto da retificação: Erro na digitação do titulo.

A versão anterior permanece no Diário Edição nº 00431 de 30/09/2026. Consulte a edição original em: /system/visualizar-diario?arquivo=Diario-Oficial-Certificado-Edicao-00431-2026-09-30.pdf&link=PMSB.

O código de autenticação desta matéria permanece o mesmo e passa a certificar a versão retificada. O texto da publicação original permanece apenas na edição do Diário Oficial indicada acima.

Código da matéria	**20260930101619**
Título	EDITAL Nº 0018/2026 - PROCESSO SELETIVO DO CASAMENTO COMUNITÁRIO DO MUNICÍPIO
Natureza	**Retificação**
Tipo da matéria	EDITAL
Setor	GABINETE DO PREFEITO
Data/hora publicação	30/09/2026 10:17
Data/hora autorização	30/09/2026 17:16
Data de circulação	01/10/2026
Diário Oficial	Edição nº 00432, data 01/10/2026, tipo ORDINÁRIA
Publicada e autorizada por	LUIZ MIGUEL DE OLIVEIRA
Assinatura digital no documento	Não — documento sem assinatura digital ICP-Brasil embutida no arquivo original

Conforme MP nº 2.200-2 de 24/08/2001, que institui a infraestrutura de chaves Públicas (ICP-Brasil). Matéria publicada no Diário Oficial do Município de Serra Branca/PB no dia 01/10/2026 — Edição 00432. A autenticidade desta publicação pode ser verificada em: https://getpublic.inf.br/system/autenticar-materia?materia=20260930101619&link=PMSB. Este comprovante consolida os dados oficiais de publicação para fins de instrução de processos licitatórios, defesas administrativas e demais procedimentos que exijam prova de publicidade oficial.

Documento informativo emitido eletronicamente pelo sistema GetPublic. Não constitui nova assinatura digital ICP-Brasil sobre o conteúdo original.

Data de emissão deste comprovante: 01/10/2026 09:46

ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA BRANCA
Diário Oficial Eletrônico — Mural Eletrônico

EXTRATO DE PUBLICAÇÃO — RETIFICAÇÃO

RETIFICAÇÃO

Retificação da matéria publicada em 30/09/2026 10:17, Edição nº 00431.

Título original	EDITAL Nº 000182026 - PROCESSO SELETIVO DO CASAMENTO COMUNITÁRIO DO MUNICÍPIO
Publicação original	30/09/2026 10:17
Diário original	Edição nº 00431, data 30/09/2026 (Ordinária)
Código da matéria	**20260930101619**

Motivo / objeto da retificação: Erro na digitação do titulo.

A versão anterior permanece no Diário Edição nº 00431 de 30/09/2026. Consulte a edição original em: /system/visualizar-diario?arquivo=Diario-Oficial-Certificado-Edicao-00431-2026-09-30.pdf&link=PMSB.

O código de autenticação desta matéria permanece o mesmo e passa a certificar a versão retificada. O texto da publicação original permanece apenas na edição do Diário Oficial indicada acima.

Certificamos que a matéria de código **20260930101619**, intitulada **EDITAL Nº 0018/2026 - PROCESSO SELETIVO DO CASAMENTO COMUNITÁRIO DO MUNICÍPIO**, na qualidade de **retificação**, foi publicada no Mural Eletrônico e Diário Oficial do Município de Serra Branca/PB.

Publicação: 30/09/2026 10:17 | **Autorização:** 30/09/2026 17:16 | **Circulação:** 01/10/2026 | **Diário Oficial:** Edição nº 00432, 01/10/2026 (ORDINÁRIA)

Setor: GABINETE DO PREFEITO

Publicada e autorizada por **LUIZ MIGUEL DE OLIVEIRA**.

RESUMO DO OBJETO
EDITAL Nº 0018/2026 - PROCESSO SELETIVO DO CASAMENTO COMUNITÁRIO DO MUNICÍPIO

Declara-se, para os devidos fins, que a matéria acima identificada foi publicada em observância às normas de publicidade oficial e de acesso à informação pública, integrando o Diário Oficial Eletrônico municipal. A autenticidade pode ser verificada em: https://getpublic.inf.br/system/autenticar-materia?materia=20260930101619&link=PMSB. Extrato emitido eletronicamente para instrução de defesas administrativas, processos licitatórios e demais procedimentos que exijam comprovação sintética de publicação.

Data de emissão deste extrato: 01/10/2026 09:46