



ESTADO DA PARAÍBA

01-CUITÉ ()

ANEXO XIX - CONSOLIDADO SEGUNDO NATUREZA ECONÔMICA - LEI 4320 de 1964

EXERCÍCIO: 2023

Nat. Desp.	Descrição	DESPESA EMPENHADA		DESPESA PAGA	
		No Mês	Até o Mês	No Mês	Até o Mês
3190.11.00.00	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS-PESSOAL CIVIL	22.706,00	207.765,94	22.706,00	207.765,94
3190.13.00.00	OBRIGACOES PATRONAIS	39.765,90	188.199,63	40.187,10	188.199,63
3390.14.00.00	DIARIA-CIVIL	0,00	2.160,00	0,00	2.160,00
3390.30.00.00	MATERIAL DE CONSUMO	9.818,64	104.198,65	14.870,11	104.198,65
3390.36.00.00	OUTROS SERVICOS DE TERCEIROS-PESSOA FISICA	59.311,00	799.357,84	102.671,00	799.357,84
3390.39.00.00	OUTROS SERVICOS DE TERCEIROS-PESSOA JURIDICA	538.264,44	6.323.284,17	1.040.247,18	6.322.284,17
4420.52.00.00	EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE	3.900,00	39.012,52	3.900,00	39.012,52
Total - R\$		673.765,98	7.663.978,75	1.224.581,39	7.662.978,75

JOVINO PEREIRA NEPOMUCENO NETO
GESTOR

BENEDITO VENÂNCIO DA FONSÊCA JÚNIOR
CRC: 4015
CONTADOR