

PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO CÂMARA/RN

SECRETARIA MUNICIPAL DO TRABALHO, HABITAÇÃO E ASSISTÊNCIA SOCIAL

**TERMO DE ENCERRAMENTO DAS INSCRIÇÕES E DECISÃO DE
PRORROGAÇÃO
COMISSÃO ORGANIZADORA – EDITAL DE CHAMAMENTO PÚBLICO Nº
001/2026 – CMDM**

Aos 21 dias do mês de setembro de 2026, a Comissão Organizadora designada pela Portaria nº 005/2026, no uso das atribuições previstas nos Arts. 8º e 11 do Edital de Chamamento Público nº 001/2026, **CERTIFICA** que, encerrado em 18/09/2026 o período de inscrições, **não foi recebida nenhuma inscrição** para os segmentos da Sociedade Civil previstos no Art. 4º, Seção II (incisos VIII, X, XI, XII, XIII, XIV e XV).

Diante disso, com fundamento no **Art. 11, inciso I**, do Edital, a Comissão **DECIDE:**

1. Prorrogar o prazo de inscrições por 5 (cinco) dias úteis, para todos os segmentos vagos, de 21/09/2026 a 25/09/2026, das 07h às 13h, na sede da SEMTHAS, Rua Ver. José Severiano da Câmara, 4495, Centro;
2. Retificar o cronograma do Art. 12, conforme aviso anexo;
3. Encaminhar a presente decisão à Chefe do Poder Executivo para ratificação, nos termos do Art. 18 do Edital;
4. Em persistindo vagas após a prorrogação, aplicar o Art. 11, inciso II, com convite direto a mulheres de perfil técnico e reconhecida atuação no município, lavrando ata de cada convite e aceite.

João Câmara/RN, 21 de setembro de 2026.

Ana Paula Paulino
Presidente da Comissão

PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO CÂMARA/RN

SECRETARIA MUNICIPAL DO TRABALHO, HABITAÇÃO E ASSISTÊNCIA SOCIAL

**AVISO DE PRORROGAÇÃO DE INSCRIÇÕES E RETIFICAÇÃO DE
CRONOGRAMA**

EDITAL DE CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 001/2026 – CMDM

A SEMTHAS, por meio da Comissão Organizadora (Portaria nº 005/2026), **torna público** que, nos termos do Art. 11, inciso I, do Edital, ficam **PRORROGADAS** as inscrições para os segmentos da Sociedade Civil (incisos VIII, X, XI, XII, XIII, XIV e XV do Art. 4º) para compor o Conselho Municipal dos Direitos da Mulher – CMDM.

Novo período de inscrições: de 21/09/2026 a 25/09/2026, das 07h às 13h, na sede da SEMTHAS, Rua Ver. José Severiano da Câmara, 4495, Centro. Permanecem inalterados os requisitos (Art. 5º) e os documentos exigidos (Art. 7º, II).

Cronograma retificado (Art. 12):

Etapas	Data
Prorrogação das inscrições (Sociedade Civil)	21/09/2026 a 25/09/2026
Análise da documentação e, se necessário, convites diretos (Art. 11, II)	28/09/2026 a 02/10/2026
Assembleias Setoriais	A definir (se necessário)
Divulgação do resultado preliminar	05/10/2026
Prazo para recursos	05/10/2026 a 06/10/2026
Homologação do resultado final	07/10/2026
Posse das conselheiras	Até 60 dias da conclusão do processo de seleção

Correção de erro material: no Anexo III, item 5, onde se lê "Carta de Apoio Comunitário (Anexo V)", leia-se "**Anexo IV**".

Permanecem inalteradas as demais disposições do Edital.

Este Aviso será publicado no Diário Oficial do Município, afixado na sede da Prefeitura e divulgado em veículos de comunicação locais (Art. 19).

João Câmara/RN, 21 de setembro de 2026.

Joserlania Jorlany Leite do Nascimento
Secretária Municipal da SEMTHAS